



Мастика для гибкой черепицы ТЕХНОНИКОЛЬ №23 (Фиксер)

Произведена согласно ТУ 5775-017-17925162-2004

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА:

Мастика ТЕХНОНИКОЛЬ № 23 (Фиксер) представляет собой клеящую и герметизирующую массу, состоящую из битума, полимеров, наполнителя, растворителя и технологических добавок.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Предназначена для:

- герметизации швов гибкой черепицы и других материалов на битумной основе;
 - приклеивания материалов на битумной основе к кирпичным, бетонным, металлическим, деревянным, керамическим и другим поверхностям;
 - дополнительной фиксации фасадной плитки HAUBERK при недостаточном спекании лепестков с клеящими полосами.
- Расход мастики зависит от типа выполняемых работ.



ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА:

- отличная адгезия к различным основаниям;
- высокая прочность сцепления между слоями;
- высокие показатели теплостойкости.

ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытания
Прочность сцепления с основанием: с бетоном	МПа	0,5	не менее	ГОСТ 26589-94
с металлом		0,8		
Прочность сцепления между слоями: рулонный материал – рулонный материал	МПа	0,5	не менее	ГОСТ 26589-94
рулонный материал – бетон		0,5		
Прочность на сдвиг клеевого соединения	кН/м	4,0	не менее	ГОСТ 26589-94
Массовая доля нелетучих веществ	%	75	не менее	ГОСТ 31939-2012 (ISO 3251:2008)
Теплостойкость	°С	110	не менее	ГОСТ 26589-94

ЛОГИСТИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Значение
Объем ведер	л	3; 10;
Картридж		0,31
Масса нетто	кг	3,6; 12; 0,4
Количество упаковок в паллете	шт.	144; 60; 1800
Масса брутто паллеты*	кг	595; 820; 850

*Масса брутто паллеты является справочной величиной и может колебаться в зависимости от упаковочных материалов, обеспечивающих сохранность тары с мастикой при транспортировании и хранении.

ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ СОГЛАСНО:

Перед применением мастику необходимо тщательно перемешать. Очистить поверхности от пыли, масла и других загрязнений. Не допускается нанесение мастики на влажную поверхность. При нанесении на пористые основания поверхность необходимо предварительно огрунтовать битумным праймером и дождаться его полного высыхания.

Мастику распределить шпателем по одной из склеиваемых поверхностей слоем толщиной 0,5...1 мм. Соединить поверхности, избегая образования складок и пузырей. Прижать поверхности до появления мастики из шва. Для более качественного приклеивания рекомендуется использовать специальные раскатывающие валики.

Диапазон температур нанесения — от минус 10 °С до плюс 40 °С. При температурах ниже плюс 5 °С мастику перед применением выдержать при комнатной температуре не менее суток. Может применяться во всех климатических районах по СП 131.13330.2020.

ТРАНСПОРТИРОВКА:

Для обеспечения сохранности материала при транспортировании и хранении вёдра с мастикой размещают в несколько рядов (не более пяти для вёдер вместимостью 10 л и коробок с картриджами 310 мл, не более шести для коробок с ведрами вместимостью 3 л) на поддонах, упаковывают в колпак из полимерной термоусадочной плёнки, затем скрепляют двумя вертикальными обвязками по длинной стороне поддона, используя в качестве средств скрепления синтетическую ленту.

Допускается использование дополнительных упаковочных материалов, обеспечивающих сохранность продукции при транспортировании и хранении.

Мастикку транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в один ряд по высоте в соответствии с Правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

Мастика должна транспортироваться при соблюдении правил транспортирования легковоспламеняющихся материалов.

Загрузку в транспортные средства и перевозку материала производят в соответствии с Правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

ХРАНЕНИЕ:

Мастика должна храниться в сухом проветриваемом и защищённом от солнечных лучей месте при температуре от минус 20 °С до плюс 30 °С. Помещения для хранения должны быть оборудованы приточно-вытяжной вентиляцией.

Хранения поддонов с мастикой должно производиться в один ряд по высоте.

Мастика должна храниться при соблюдении правил хранения легковоспламеняющихся материалов.

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие материала требованиям ТУ при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения, а также указаний по применению.

Гарантийный срок хранения материала – 18 месяцев со дня изготовления.

КОДЫ ПО КЛАССИФИКАТОРАМ:

ОКПД2: 23.99.12.120

КСР: 23.99.12.120.01.2.03.03-0051

ТН ВЭД: 2715 00 000 0

СЕРВИСЫ:



Выполнение расчетов



Техническая консультация



Гарантии



Проектирование



Обучение



Комплексная доставка



Подбор подрядчика



Сопровождение монтажа



Поддержка при эксплуатации

